

Уплотнение вала – двойное торцевое механическое. Пары трения для насосов мощностью до 2,2 кВт включительно: со стороны электродвигателя: графит/карбид кремния; со стороны насоса: карбид кремния/карбид кремния. Для насосов мощностью 3,7 и более кВт: все пары трения карбид кремния/ карбид кремния. Для насосов APV.30 мощностью 15–22 кВт со стороны электродвигателя карбид кремния/ карбид кремния, со стороны насоса карбид кремния/ карбид вольфрама. Вал из нержавеющей стали вращается на шарикоподшипниках, не требующих обслуживания.

Насосы оснащены трехфазным (3х380-400 В) асинхронным двигателем.

Класс защиты IP68, класс изоляции F (155 °C).

Фирменная табличка

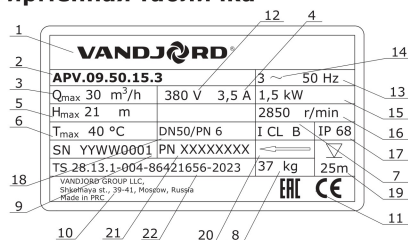


Рис. 3 Фирменная табличка насосов

Поз.	Описание
1	Логотип
2	Модель насоса
3	Максимальный расход, м ³ /ч
4	Номинальный ток, А
5	Максимальный напор, м
6	Максимальная температура перекачиваемой жидкости, °C
7	Класс изоляции
8	Масса нетто, кг
9	Заводской номер, где YY – год изготовления; WW – неделя изготовления оборудования; NNNN – серийный номер
10	Поставщик/Страна производства
11	Знаки соответствия/обращения на рынке (сертификационный символ)
12	Напряжение сети, В
13	Частота тока, Гц
14	Однофазное или трехфазное исполнение
15	Мощность P ₂ , кВт
16	Частота вращения, об/мин

Поз.	Описание
17	Степень защиты
18	Номинальный диаметр патрубка ГОСТ 33259-2015
19	Максимальная глубина погружения, м
20	Направление вращения
21	Номер продукта
22	Номер Технических Условий

Расшифровка типового обозначения

APV. 09 50.15. А 3. Н. X

Тип насоса	
XX – максимальный размер включений XX мм	
Диаметр напорного патрубка, мм	
Выходная мощность P ₂ x10	
A – с поплачковым выключателем; [] – без поплачкового выключателя	
Напряжение питания:	
3 – трехфазный электродвигатель 3х380–400 В	
Исполнения:	
H – рабочее колесо из высокохромистого сплава	
S – рабочее колесо и взмучивающий механизм из высокохромистого сплава	
[] – рабочее колесо из нержавеющей стали	
X – специсполнение	